Protocollo CUC Interno n. 0012058/2020 del 24/11/2020 08:37:06

CUC del Gruppo Salerno Energia

DETERMINA DEL 24 NOVEMBRE 2020

Oggetto: Determina a contrarre per l'affidamento dei Servizi di revisione e controllo contabile delle società del Gruppo Salerno Energia per gli esercizi sociali 2021, 2022 e 2023.

Il Direttore Generale,

premesso

- che Salerno Energia Holding S.p.A. è la stazione appaltante capofila della "*CUC del Gruppo Salerno Energia*", giusta Convenzione del 01/02/2019, prot. n. 159/2019, e successiva modifica del 13/11/2019, prot. n. 1134/2019;
- che, per tale qualifica, Salerno Energia Holding S.p.A./CUC gestisce, in forma aggregata ed ai sensi del D. Lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii., i cc.dd. acquisti di interesse comune a tutte le società appartenenti alla *CUC del Gruppo Salerno Energia*, salva poi la singola contrattualizzazione con l'aggiudicatario da parte di ciascuna società;
- che, nell'ambito di detti acquisti comuni, è necessario affidare i servizi di revisione e controllo contabile delle società del Gruppo Salerno Energia per gli esercizi sociali 2021, 2022 e 2023, per i quali, come dettagliato nel documento denominato "*Descrizione attività e calcolo importo*" allegato alla RdA della medesima società capogruppo n. 1369 del 17/09/2020, è stato stimato un impegno di spesa complessivamente pari ad € 130.200,00, comprese le spese ed oltre IVA di legge, così strutturato:

Attività richieste	Importo/anno
Salerno Energia Holding S.p.A. (per bilancio consolidato)	€ 1.600,00
Salerno Energia Holding S.p.A. (per bilancio d'esercizio)	€ 8.100,00
Salerno Energia Holding S.p.A. (per conti annuali separati)	€ 1.600,00
Salerno Energia Holding S.p.A. (per verifiche trimestrali)	€ 2.100,00
Totale/anno Salerno Energia Holding S.p.A.	**€ 13.400,00**
Salerno Energia Distribuzione S.p.A. (per bilancio d'esercizio)	€ 7.600,00
Salerno Energia Distribuzione S.p.A. (per conti annuali separati)	€ 1.600,00
Salerno Energia Distribuzione S.p.A. (per verifiche trimestrali)	€ 2.100,00
Totale/anno Salerno Energia Distribuzione S.p.A.	**€ 11.300,00**
Salerno Sistemi S.p.A. (per bilancio d'esercizio)	€ 10.500,00
Salerno Sistemi S.p.A. (per conti annuali separati)	€ 1.600,00
Salerno Sistemi S.p.A. (per verifiche trimestrali)	€ 2.100,00
Totale/anno Salerno Sistemi S.p.A.	**€ 14.200,00**
Sinergia S.u.r.l. (per bilancio d'esercizio)	€ 4.500,00
Totale/anno Sinergia S.u.r.l.	**€ 4.500,00**
Corrispettivo totale/anno	**€ 43.400,00**
Corrispettivo totale 2021-2022-2023	**€ 130.200,00**

Protocollo CUC Interno n. 0012058/2020 del 24/11/2020 08:37:06

- che il suddetto importo colloca l'affidamento dei servizi in oggetto nella categoria inferiore alla soglia di rilievo comunitario trovando applicazione l'art. 1, comma 2, lett. b), della L. n. 120/2020, che prevede (per gli affidamenti di servizi e forniture di importo pari o superiore ad € 75.000,00 e fino alle soglie dell'art. 35 del D. Lgs. n. 50/2016) l'utilizzo della procedura negoziata, senza bando, di cui all'art. 63 del D. Lgs. n. 50/2016, previa consultazione di almeno cinque operatori economici, ove esistenti, nel rispetto di un criterio di rotazione degli inviti, che tenga conto anche di una diversa dislocazione territoriale delle imprese invitate, individuati in base ad indagini di mercato o tramite elenchi di operatori economici;
- che, ai sensi dell'art. 40 del D. Lgs. n. 50/2016, Salerno Energia Holding S.p.A./CUC si è dotata di una piattaforma digitale (raggiungibile all'indirizzo *https://cucgrupposalernoenergia.traspare.com/*) per la gestione degli affidamenti e delle gare di appalto anche attraverso la istituzione di un elenco degli operatori economici;
- che, allo stato attuale, detto Albo dei Fornitori non contiene, nel suddetto numero minimo prescritto, operatori economici iscritti per la categoria merceologica interessata, rendendo conseguentemente necessario procedere, sempre attraverso la predetta piattaforma, a mezzo una preliminare indagine di mercato, che garantisce peraltro sia maggiore pubblicità e visibilità sia maggiore partecipazione e concorrenza alla procedura, nonché il pieno rispetto dei principi enunciati dall'art. 30 dello stesso D. Lgs. n. 50/2016;

D E T E R M I N A

1) di procedere, in modalità telematica sulla piattaforma digitale https://cucgrupposalernoenergia.traspare.com/, all'affidamento dei **Servizi di revisione e controllo contabile delle società del Gruppo Salerno Energia per gli esercizi sociali 2021, 2022 e 2023**, mediante la procedura negoziata di cui all'art. 63 D. Lgs. n. 50/2016 e ai sensi dell'art. 1, comma 2, lett. b), della L. n. 120/2020, previo espletamento della preliminare indagine di mercato di cui alla premessa. Più precisamente, oggetto dell'affidamento sono le seguenti attività minime:

- Revisione legale dei conti di Salerno Energia Holding S.p.A., per gli esercizi 2021-2022-2023, ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere a) e b), del D. Lgs. n. 39/2010, incluse la revisione del bilancio d'esercizio e del bilancio consolidato, la sottoscrizione annuale delle dichiarazioni fiscali, anche ai fini della compensazione o del rimborso dei crediti tributari ed IVA e l'asseverazione dei saldi a credito e a debito verso il Comune di Salerno, ai sensi del D. Lgs. n. 118/2011;
- Revisione legale dei conti di Salerno Energia Distribuzione S.p.A., per gli esercizi 2021-2022-2023, ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere a) e b), del D. Lgs. n. 39/2010, incluse la revisione del bilancio d'esercizio, la sottoscrizione annuale delle dichiarazioni fiscali, anche ai fini della compensazione o del rimborso dei crediti IVA e l'asseverazione dei saldi a credito e a debito verso il Comune di Salerno, ai sensi del D. Lgs. n. 118/2011;
- Revisione legale dei conti di Salerno Sistemi S.p.A., per gli esercizi 2021-2022-2023, ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere a) e b), del D. Lgs. n. 39/2010, incluse la revisione del bilancio d'esercizio, la sottoscrizione annuale delle dichiarazioni fiscali, anche ai fini della compensazione o del rimborso dei crediti IVA e l'asseverazione dei saldi a credito e a debito verso il Comune di Salerno, ai sensi del D. Lgs. n. 118/2011;
- Revisione contabile a titolo volontario del bilancio d'esercizio di Sinergia S.u.r.l., per gli

Protocollo CUC Interno n. 0012058/2020 del 24/11/2020 08:37:06

esercizi 2021-2022-2023;

- Revisione degli stati patrimoniali e dei conti economici separati per attività e settori comuni delle società Salerno Energia Distribuzione S.p.A. e Salerno Sistemi S.p.A., nonché sul bilancio consolidato del Gruppo Salerno Energia relativo al triennio 2021-2022-2023 in relazione alle delibere dell'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA).

Il valore complessivo dell'affidamento è pari ad **€ 130.200,00, comprese le spese ed oltre IVA come per legge**, secondo quanto dettagliato nella tabella riportata in premessa e nel quale è ricompresa altresì ogni attività accessoria e necessaria per l'esecuzione della prestazione richiesta in maniera completa e conforme a quanto specificato nei punti precedenti.

Trattandosi di servizi di natura intellettuale, non vi sono oneri per la sicurezza da interferenze ai sensi del D. Lgs. n. 81/2008 e ss.mm.ii., e non sono individuati costi della manodopera ai sensi dell'art. 95, comma 10, del D. Lgs. n. 50/2016;

2) di utilizzare, quale criterio di aggiudicazione, quello dell'offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo, ai sensi del combinato disposto dell'art. 1, comma 3, L. n. 120/2020 e dell'art. 95, comma 3, lett. b), D. Lgs. n. 50/2016;

3) di articolare l'appalto in un unico lotto, in ragione della unicità e della peculiarità della prestazione, che non consente di avere più appaltatori;

4) di stabilire che, una volta selezionato da Salerno Energia Holding S.p.A./CUC, l'operatore economico sottoscriverà contratti distinti con ognuna delle società del Gruppo Salerno Energia secondo i termini e le condizioni fissati nella documentazione di gara e nell'offerta aggiudicata;

5) di approvare lo schema di Avviso Pubblico di indagine di mercato, che - unitamente al suo "***Allegato A-Domanda di partecipazione***" - si allega quale parte integrante e sostanziale alla presente Determina, fissandone in non meno di **15 giorni** il tempo di pubblicazione sul portale *https://cucgrupposalernoenergia.traspare.com/*, sezione Bandi di Gara, "Gare e Procedure in corso" e "Avvisi Pubblici", oltre che sui profili istituzionali delle società interessate;

6) di procedere, una volta individuati gli operatori economici interessati al servizio, al loro interpello a mezzo invito che Salerno Energia Holding S.p.A./CUC effettuerà attraverso il portale *https://cucgrupposalernoenergia.traspare.com/*, conformemente al disposto dell'art. 40 del Codice dei contratti pubblici. A tal fine si precisa che, in caso di adesioni pervenute in numero superiore a 5, saranno invitati tutti gli operatori aderenti; in caso di adesioni pervenute in numero inferiore a 5, l'invito sarà rivolto esclusivamente a tali aderenti, espressione di un mercato evidentemente limitato;

7) di ammettere alla procedura negoziata anche il fornitore uscente, ove abbia validamente aderito alla preliminare indagine di mercato, in ragione della natura aperta del relativo Avviso Pubblico e nei limiti di quanto precisato dall'ANAC alla FAQ n. 5 relativa alle Linee Guida n. 4, reperibile al link:
http://www.anticorruzione.it/portal/public/classic/MenuServizio/FAQ/ContrattiPubblici/_FAQLineeGuida4;

8) di approvare lo schema di Lettera di Invito ed i relativi allegati, che si allegano, quale parte integrante e sostanziale alla presente Determina, stabilendo che essi vadano rivolti a tutti gli operatori che aderiranno validamente alla preliminare indagine di mercato e che dovranno presentare le offerte, unitamente alla documentazione richiesta, con le modalità in essi indicati ed entro il termine di **15 giorni** dal loro ricevimento;

9) di procedere all'aggiudicazione anche nel caso di una sola offerta valida pervenuta;

10) di riservarsi, ai sensi dell'art. 95, comma 12, del D. Lgs. n. 50/2016, di non procedere all'aggiudicazione se nessuna offerta risulti conveniente o idonea in relazione all'oggetto del contratto;

11) di designare, quale Responsabile Unico del Procedimento ai sensi dell'art. 31, comma 10, D. Lgs. n. 50/2016 e fino all'aggiudica efficace, la dr.ssa Gabriella Sparano, Responsabile del Settore Acquisiti e gare e Responsabile del Servizio Acquisti e Gare SEH e altre partecipate di Salerno Energia Holding S.p.A., fermo restando che poi le singole società del Gruppo nomineranno i propri Responsabile del Procedimento per la stipula e la gestione del proprio specifico rapporto contrattuale;

12) di nominare, ai sensi dell'art. 101 del D. Lgs. n. 50/2016, quale Direttore dell'esecuzione del rapporto negoziale che Salerno Energia Holding S.p.A. formalizzerà con l'affidatario, la dr.ssa Monica Fortunato, Responsabile della Divisione Amministrazione, Finanza e Controllo di Salerno Energia Holding S.p.A., fermo restando che poi le singole società del Gruppo nomineranno i propri Direttori dell'esecuzione del proprio specifico rapporto contrattuale.

Il Direttore Generale
dr. Matteo Picardi

Protocollo CUC Interno n. 0012058/2020 del 24/11/2020 08:37:06